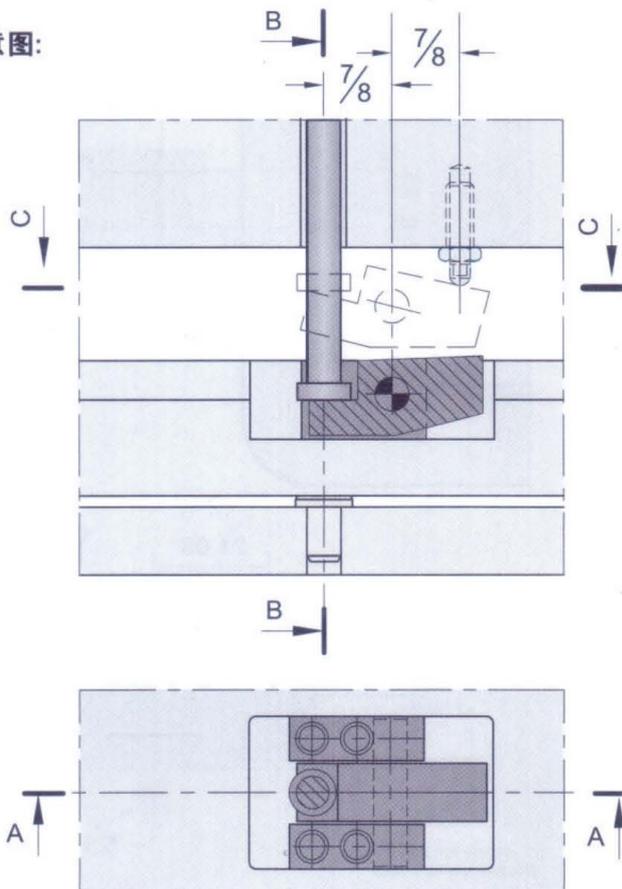


產品特點：

當模具存在較深骨位或所需脫模力較大時，由于一次頂出，制件還不能夠完全并脫離模具，這時需要手工脫模，或者需要增加頂出機構來頂出產品，這就是使模具不能更好的實現自動化和增加了模具整體結構。然而使用該加速頂出來頂產品，即解決了因上述原因造成的頂出問題，大大提高了模具的自動化程度和簡化模具結構。

安裝示意图：



功能示意图：

