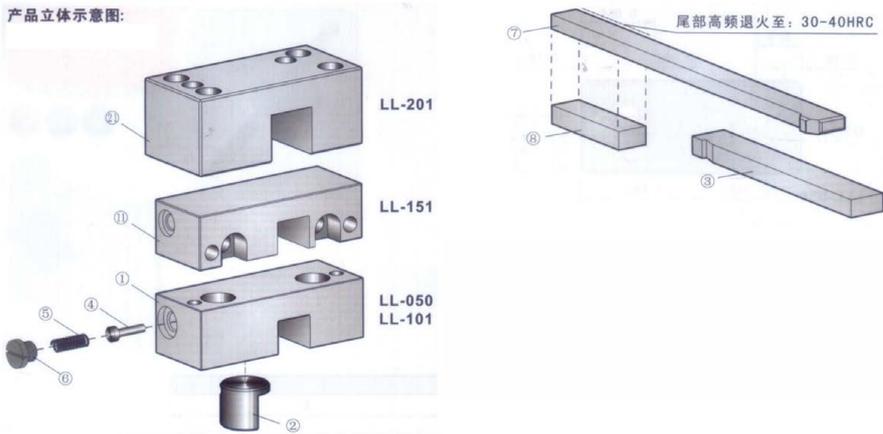


产品立体示意图:



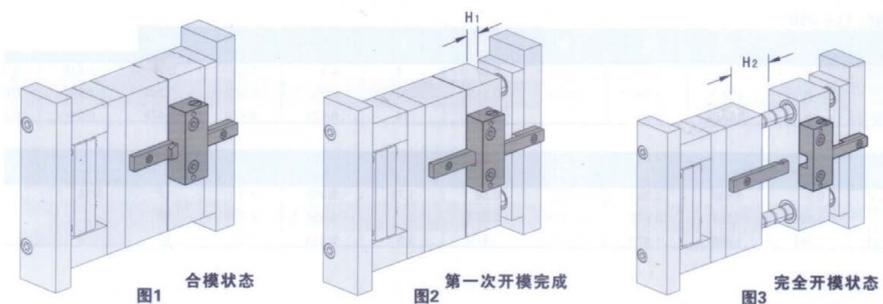
### 安裝使用說明：

將主體平行于分型面安裝在定模闔上，將拉杆垂直于分型面安裝在動模闔上，注意安裝拉杆時確保模具處於完全合模狀態，並已消除拉杆與滾輪攘件之間的時間隙；

將鎖模組件對稱安裝在模具上後，再根據開模行程來確定插杆長度，確定各組件已正確安裝並且運行正常後再配做插杆上定位銷孔；

每套模具建議對稱安裝四套，請注意精準控制好開模行程一致，如未在模具上對稱安裝或行程不一致將導致使單套鎖模扣受力，受力不平衡將有導致鎖模扣斷裂的可能；

進行配合功能測試，查看鎖模扣各部位運動是否順暢，並確定好第一次開模行程值；



Pos	品名	材質	硬度
1	主體	718H	28-38HRC
11			
21			
2	滾輪硬件	SKD61	52+2HRC
3	拉杆	718H	表面氮化
7	插杆	Cr12Mov	52-56HRC
8	墊塊	S45	-