

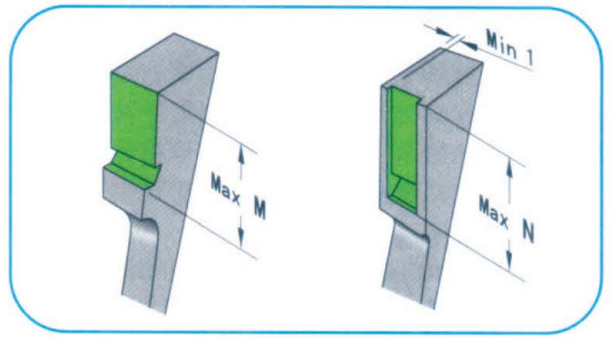
### 產品特點：

1. 結構簡單，安裝空間要求小，僅為一支頂針的大小；
2. 安裝方便，簡化了加工工序，從而節約成本；
3. 可單獨使用，也可兩支配合使用；
4. 此款彈弓頂針所有型号都配有墊塊與安裝螺絲；
5. 型号以30結尾的加長型彈弓頂針配有銅套。（其它型号未配銅套）

Code	A	B	C	E	E	G	K	L	M	N	R	U	V	T	W
PW-060622	6	6.2	22	9	3.5	-	3.5	125	16	18	1.25	12	5	M4x36	M4x16
PW-060630			30	10		12	4.5	175	20	26					
PW-060822			22	9		-	3.5	125	16	18					
PW-060830	8	8.2	30	10	4.5	12	4.5	175	20	26	2	14	6	M5x36	M5x16
PW-080825			25	11.5		-		140	18	21					
PW-081025		10.2	30	11.5	12	175		20	26						
PW-081030			25	11.2	-	140		18	21						
PW-081225			12.2	12	12										
PW-081230	10	14.2	30	13.6	5.5	16	5.5	175	20	26	2.5	18	8	M6x36	M6x16
PW-101430		16.2													
PW-101630		18.2													
PW-101830															

1. 當標準件無法滿足實際使用要求時，我司可代為設計非標彈弓頂針；
2. 如需我司代為設計非標彈弓頂針，請提供塑膠產品3D及模具圖；
3. 如有疑問，歡迎來電諮詢！

成型位加工极限参考尺寸：



功能示意图：

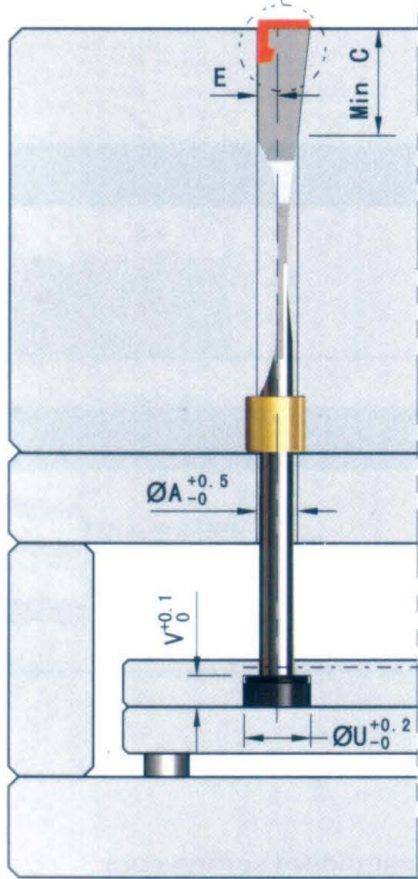


图1合模状态

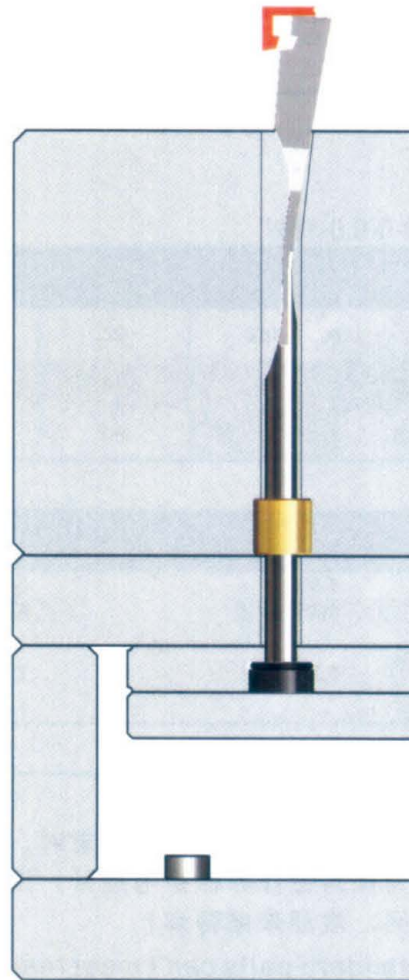


图2顶出状态

安裝使用說明：

1. 為確保順利脫模，建議倒鉤位做相應的拔模斜度；
2. 彈弓頂針斜度面（即膠位背面）與型芯完全貼合（即保證貼合長度C值）；
3. 安裝時如彈弓頂針長度過長，可從尾部截短；（截知後鎖緊螺紋深度也會相應變淺，如截取長度過長時需非標定制）。
4. 彈弓頂針斜度面（即膠位背面）與型芯完全貼合（即保證貼合長度C值）；